



Massetto a secco base plus 3

Massetto a secco con fibra di legno ad elevata resistenza a compressione Fibertherm® base, gettata in calcestruzzo e cementolegno BetonWood®

| Strato | Spessore mm | Descrizione | m ² /pallet | €/m ² |
|---|----------------------------|---|------------------------|------------------|
| Pavimento | - | pavimento ceramico o parquet | - | |
| Ultrabond Eco S968 1K (Mapei) per parquet | - | Adesivo monocomponente a base di polimeri sililati, completamente esente da solventi a bassissima emissione di sostanze organiche volatili. Consumo: 800-1200 g/m ² . | | |
| Keralastic (Mapei) per ceramica e pietra | - | Adesivo epossipoliuretano bicomponente ad alte prestazioni, per piastrelle ceramiche e materiale lapideo. Consumo: 2,5 -5 kg/m ² . | | |
| Ultraplan Maxi (Mapei) | 3 + 40 | Lisciatura autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 3 a 40 mm. Anche per pavimenti riscaldanti. Consumo: 1,7 kg/m ² per mm di spessore. | | |
| Mapelastic (Mapei) | 3 | Malta cementizia bicomponente elastica per il riempimento dei giunti di dilatazione fra un pannello e l'altro. Posare nei giunti di dilatazione di spessore 3 mm e nei bordi perimetrali. Consumo: 1,7 kg/m ² per mm di spessore. | | |
| Cementolegno BetonWood® N | 22 | Cementolegno pressato in pannelli ad elevata compattezza, densità e durezza, resistenti al fuoco, agli agenti atmosferici. Realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350$ kg/m ³) e coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26$ W/mK, calore specifico $c=1,88$ KJ/kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=22,6$ e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1, secondo la norma EN 13501-1. Materiale certificato FSC® e PEFC™. Bordi a spigolo vivo. Dimensioni 1220 x 520 mm. | | |
| Calcestruzzo | variabile | Gettata in calcestruzzo | - | |
| Barriera antivapore Fibertherm® multi UDB | 1 | Membrana ermetica traspirante che evita la formazione di muffe e condensa e permette di avere un aumento dello sfasamento termico. È realizzata tramite l'unione di 3 strati rinforzati da un tessuto non-tessuto in polipropilene. Peso specifico 165 g/m ² . Dimensioni 1,5m x 50m. Superficie 75 m ² | | |
| Fibra di legno Fibertherm® base | 20, 40, 60, 80, oppure 100 | Pannelli in fibra di legno naturale e ad elevata resistenza a compressione, prodotti con sistema ad umido nel rispetto delle norme EN 13171 e EN 13986 sotto costante controllo qualità. Caratteristiche termodinamiche: densità $\delta=250$ kg/m ³ , coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,048$ W/mK, calore specifico $c=2100$ J/kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$, resistenza a compressione ≥ 150 kPa e classe di reazione al fuoco E. Materiale certificato FSC® e PEFC™. Dimensioni 1350 x 600 mm. | | |
| Barriera antivapore Fibertherm® multi UDB | 1 | Membrana ermetica traspirante che evita la formazione di muffe e condensa e permette di avere un aumento dello sfasamento termico. Peso specifico 165 g/m ² . Dimensioni 1,5m x 50m. Superficie 75 m ² | | |
| Sottofondo esistente | - | Solaio con struttura in laterocemento o calcestruzzo armato | - | |

La funzionalità del sistema è garantita da BetonWood® per le caratteristiche di tenuta all'aria, impermeabilizzazione all'acqua ed isolamento del pacchetto tecnologico. Per qualsiasi informazione contattare il nostro ufficio commerciale.